



ApeosPro C810/C750 用户操作使用手册



富士胶片商业创新(中国)有限公司 客户服务及支持部

目	录
	-

2.操作面板介绍………………………………………………………………6

6.PIN-快速调用历史记录和保存常用设置
7.插印
8.作业信息
9.正确放置原稿
二、复印
1.基本复印步骤
2.常用的复印应用
色彩模式(全彩,黑白,自动)
复印单,双面

放大/缩小·····20 复印小册子或套印A3红头文件·····21 多张合-····22 ID卡复印·····23 样本复印·····24

三、扫描

一、基本操作

1.扫描(发送电子邮件)	25
2.扫描(保存到文件夹)	26
从文件夹发送	27
通过网络扫描仪公用程序3取出扫描文件	28
通过IS取出扫描文件······	
3.扫描并发送	

四、打印——PCL驱动	
1.基本打印操作	·32
2.常用的打印应用	
多合一打印	3
打印小册子	4
打印封面页或套印红头文件	15
打印标准尺寸的厚纸	6
打印证书、长型纸等非标准尺寸纸张3	7
设置打印首选项3	8
五、Print Utility	
1.Print Utility无线打印	•39
2.Print Utility无线扫描	·40
六、打印—GP Controller的运用	
1.客户端软件下载及安装	·42
Print Station和打印驱动下载	•42
Print Station安装	•43
Print Station登录/退出	··44
打印机驱动安装	•46
2.作业提交方式	·47
3. 监控界面各区域介绍	·49
主窗口	·49
作业管理窗口	•50
4. 作业右键选项	·51
Raster Image Viewer	·•52
5.作业属性画面	·54
收藏夹	·55

详	细设置	56
	RIP类型	57
细	张	58
	排版	59
	─拼版预览⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯	61
	颜色	62
	−颜色_CMYK·······	63
	-颜色_RGB	64
	-RGB(照片)	65
	-颜色_专色	66
	-颜色_输出	67
	画质	68
	-画质_画质调整	69
	-画质_打印机	70
	-画质对边缘浓度进行纠偏⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯⋯	71
	输出	72
	作业模板	73
6	.校准	76
	校色图表	77
	校准文件的新建	78
	校准文件的分配	83

一、基本操作——整机概述



No.	部件	功能
1	原稿盖	压住原稿。
2	稿台玻璃	放置原稿。
3	操作面板	包含操作键,LED指示灯和触摸屏。
4	Smart Welcome Eyes(SWE) 人体感应器	当检测到用户时,解除节电模式。
5	墨粉前盖	打开此盖以更换墨粉。
6	前门	打开此盖以清除卡纸或更换耗材。
7	废粉盒盖	打开此盖以更换废粉盒。
8	纸盘1, 2, 3, 4	放置纸张。
9	脚轮卡锁	用于移动本设备。
10	左下盖	打开此盖以清除卡纸。
11	纸盘5(手送)	复印或打印无法放置在纸盘1,2,3,4的纸张时使用。
12	纸盘5(手送)上盖	打开此盖以清除卡纸。



No.	部件	功能
1	主机内置式IC 卡读卡器 (选装配件)	接触IC卡后,即可认证。
2	回形针托盘	放置回形针或订书针等。
3	电源按键	打开电源。
4	主屏幕键	显示主屏幕。
5	触摸屏显示器	显示操作时所需的信息及各功能按键。
6	状态指示灯	在接受操作的瞬间,会亮为绿灯。 发生错误时,会闪烁为橙色灯。
7	存储文件指示灯	在从本设备发送数据或从客户端电脑接收数据期间内, 指示灯会闪烁。此外,本设备内部正在储存文件时或传 真文件储存在文件夹中时,指示灯会亮灯。
8	NFC接触区域	支持NFC功能的移动设备的感应区域。如需相互通信, 必须启用本设备的NFC功能。
9	USB 存储器插口(选装配件)	请直接插入USB存储器。
10	传真单触键(选装配件)	可-键指定传送对象。可使用[传真]、[Internet传真]、 [发送电子邮件]以及[扫描并发送]指定传送对象。



No.	部件	功能
1	身份验证信息的显示区域	输入用户ID 进行登录时,会实施身份验证。
2	主屏幕标签	切换主屏幕。"应用程序,固定,通讯簿"。
3	帮助图标	可确认操作方法。
4	主屏幕自定义图标	可以变更显示的应用程序及配置。
5	控制标签	轻触 🔯 后,控制菜单打开。关闭时,轻触画面右端的🎸 。
6	应用程序的显示区域	点击相应应用程序,进行操作。 夏印 月描井发送 夏印 月描井发送 (百) 夏印 (百) (百) (百) (百) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) <

轻触 🚳 后,控制菜单打开。关闭时,轻触画面右端的 🗹 。



功能名称	参照/ 说明
作业信息	可以确认正在执行、等待执行的作业以及已完成的作业等。此外, 可以中止打印,或者打印等待打印和等待操作的业务。
停止	可暂停或中止作业
设定	系统管理员可设定产品的各种功能
自定义应用程序显示	可以自定义复印、传真、扫描等画面显示
机器确认(计数器确认)	可以确认产品的状态或输出报告,包括计数器确认和耗材使用状态
语言切换Language	切换显示的语言和键盘布局
快捷方式列表	将常用功能登记到快捷方式,可从 🔯 >[快捷方式列表] 调用
插印	在连续复印过程中或打印过程中,暂时中断执行中的作业,优先处 理其他作业
自动打印	选择[禁止]时,可以暂时禁用打印。选择[允许]时,可以打印

基本操作方法

轻触

轻轻触摸触摸屏显示 器,并立即松开手指。



滑动

在轻轻触摸触摸屏显 示器的状态下上下移 动时,能够滚动画面。



长按

保持接触应用程序图 标或菜单项目的状态。 在长按的状态下,移 动到目的位置后,能 够变更图标的位置。







暂停正在执行的作业

1.正在扫描原稿或正在执行打印作业时,轻触画面左下方的 🔟



PIN-快速调用历史记录和保存常用设置

在快速 7 中,复印、扫描、传真及Internet 传真的作业记录会 被保存。可以从作业记录启动应用程序,或者直接再执行。 直接再执行时,需要[固定]的设定。

应用程序启动

- 1. 放置原稿。
- 2.轻触[固定]。
- 3. 轻触要使用的作业记录。



4.轻触[启动]。



PIN-快速调用历史记录和保存常用设置

固定的设定

1.轻触[固定]。

2.轻触作业记录中的 2[固定]。轻触[删除],作业记录会被 删除。_____



- 3.输入保存名称,轻触[OK]。
- 直接再执行
- 1. 放置原稿。
- 2.在主屏幕标签上轻触[固定]。
- 3. 轻触带有 🌉 的作业记录中的 🚺。 轻触[立即执行]。

Та	口 合 应用程序	戸固定	① 立即执行	
			🧷 更改保存名称	
<u> </u>			个 移到顶部	120 • 50 •
(载			前 删除	020 • :46 •
5				22:46
Û				
Ш				

能够在连续复印过程中或打印过程中,暂时中断执行中的作业,优 先处理其他作业。此处以连续复印过程中使用插印功能的复印为例 进行说明。

1.连续复印过程中,轻触 🖌 ([插印])。

Та	─────	
	正在复印。(正在打印)	
<u>۲</u>	原稿 5	
鐐 〉	份数 1/2	
ē.	页 5/5	
()	色彩模式 黑白	
Ш	纸盘 纸盘6 A4	停止

- 2. 放置要进行插印复印的原稿。
- 3. 根据需要,设定各功能。

Та	插印中	
	₩ ^{份数} 1份	
Ľ	 ・ ・ ・	
袋 〉	□ ^{xā} 单面→单面	
a	□ ^{选择纸张} 自动	
10	缩小放大 100%	1份
ш	受账合 ^{—(N合1)} 无	启动

4.轻触[启动]。

5. 插印复印结束后,轻触 굳 ([解除插印])。 重新开始插印前的作业。

1.轻触[作业信息]的图标,或 2[作业信息]。



2.轻触[所有作业],切换要显示的作业类型。

Та	│ 作业信息	所有作业
	一所有作业	打印作业
¥	Taro Fuji 复印 ▲等待操作 原稿 0	复印作业
袋 〉	系统 报告/列表 正常结束 页数 1/1	扫描作业
Ē	Taro Fuji 发送电子邮件 ⑧异常结束 hanako@example.com	たこれが自たこと
	Taro Fuji 复印 正常结束 份数 1/1	
Ш	Taro Fuji 复印 正常结束 页数 1	

3.轻触 🗈 ,选择显示[估计完成时间]还是显示[份数/页数]。



4. 轻触要操作的作业。

Та	│ 作业信息		
	🛱 正在执行/等待执行的作业	ŧ	保存文件
<u>۲</u>	Taro Fuji 复印 ▲等待操作 原稿 0		等待打印 输出作业
袋 〉			
Ш			

- 5.在显示的画面中选择下一个执行的操作。
- 如果是执行中的作业或暂停中的作业,可以指示中止或重新开始 作业等。此外,轻触[优先]后,可以优先执行该作业。
- 如果是已经完成的作业,可以确认作业的结果或输出报告。
- 在作业流程或保存打印的作业等中,轻触[子作业]后,显示相关 作业的列表。

二、正确放置原稿



稿台玻璃:可放置装订原稿、书 刊和证件等不能放在自动送稿器 的原稿。

1.打开原稿盖,擦去稿台玻璃上 的污迹。

2.放置原稿时,将扫描面朝下, 并使其与稿台玻璃的左上角对齐。

3.关闭原稿盖。

自动输稿器:单张,多张原稿。

1.确认原稿上并未附着便签和胶 带、订书针和回形针等,并将有 褶皱和折痕的原稿充分拉平。

2.将扫描面(双面原稿时为正面) 朝上,放置到输稿器的中央。

3.确认指示灯亮灯后,移动原稿 导杆,使其对准原稿的两侧。

4. 打开挡纸器。

补充:为了防止忘记取出原稿,在扫 描开始到结束的期间内,"输稿器 指示灯"会亮灯。扫描结束后会闪 烁3 次并熄灭。



二.复印-基本复印步骤

1. 将原稿面朝上放进输稿器,或面朝下放在稿台玻璃上



2.在主屏幕上,轻触[复印]。
 3.选择所需功能,输入复印份数,按[启动]。

中止

1.轻触 🕕 或[停止]。 2.轻触[中止]。

继续复印

在功能列表中的[下一张原稿]设定 为[添加]时,显示右图的画面。

- 1.前面的原稿扫描结束后,放置下 一张原稿。
- 2.轻触[启动]。

3. 扫描全部原稿,轻触[扫描完 成]。









色彩模式 (全彩,黑白,自动)

1.选择【复印】。



2.选择【色彩模式】

3.机器默认为【黑白】,可按需选择【自动】、【全彩】、【双 色】或【单色】。

注:

当选择【自动】时,机器将自动检测原稿色彩,若原稿为彩色,机器将按全 彩复印,若为黑白,则按单色(黑色)复印。

当黑白原稿以全彩模式进行复印时,机器将使用四色墨粉来复印,并按照彩 色来计算读数。



复印单、双面文件

利用双面复印功能可以节省纸张,为环保多出一分力哦!

1.选择【复印】。



2.按【双面】,按需选择【单面->单面】、【单面- >双面】、 【双面->双面】或【双面->单面】,您还可以根据原稿和副本的阅 读方式选择为【左右对开】或【上下对开】。



1.选择【复印】。



2. 选择【缩小/放大】, 根据需要选择缩放比例。

Та	复印	// 重置	
	₩ ^{份数} 1份		
<u>+</u>	● ^{色彩模式} 黑白		
\$ \$	P ^{∞®} µa→µa		自动
ſ) 选择纸张 自动		50%
0	缩小版大 100%	145	A3→A5, 84→86 70% A3→A4 84→85
Ш	● 多账合一(N合1) 无	启动	81% B4→A4, B5→A5

3. 您还可以选择:

【固定倍率/任意倍率】 -- 选择所需预设好的倍率;

【纵横独立缩放/尺寸指定缩放】——单独指定宽度和长度的 缩放倍率;或单独指定长度和宽度值;

【+】、【-】--可在25%至400%之间指定所需倍率。

0/ 也宁应安	X: 25~400%
	100 - +
横向(X): 100%, 纵向(Y): 100%	Y: 25~400%
自动	100 - +
自动(稍微缩小)	
横向(X): 50%, 纵向(Y): 100%	
横向(X): 70%, 纵向(Y): 100%	ОК

印制小册子或套印A3红头文件

此功能可将多页纸张按页面顺序进行版面设计后复印成小册子,如 果选购了带小册子装订功能的装订器,还可以加装骑马钉。

1. 将多页文件按顺序面朝上放进自动输稿器。

2.选择【复印】 - 【小册子创建】。



3. 将【小册子创建】选为【左边装订/上边装订】(中国内地选择此项)



4. 在【选择纸张】中指定一种横向放置的A4或A3纸张,按【OK】-【启动】,机器将自动进行排版设计,把多页纸张复印成小册子。

- 如需加装小册子封面或政府所用的A3红头纸,请开启【封页】功能, 并设定所需纸盘(需和副本纸盘一致);
- 如需对折或对折加装订,请选择【对折/装订】(此功能需选购带小册子装订功能的装订器)。
- ▶ 利用【中间装订线】功能可将图像进行移位,以留出中间装订位置。



注: 若原稿为双面文件,请在【双面/单面选择】中选择为【双面->双面】。



此功能可将2张、4张或8张原稿合成1张复印出来。可指定排版 顺序和原稿方向。

1.选择【复印】。



2.按【多张合-(N合-)】

3. 选择【2合1】、【4合1】或者【8合1】,并选择原稿的排版顺 序。机器将自动切换成自动倍率和纸盘1,可按需选择纸盘。机器 将会把多页原稿合成一页,复印到指定纸张上。

1





此功能可将身份证等证件的两面一次复印在纸张的一面上。

1.打开原稿盖。

2. 将身份证等证件面朝下放置在距离稿台玻璃上端和左端至少5mm的位置,关闭原稿盖。



3.轻触画面上方的 📑 ,按需选择功能,轻触[启动]。

4.打开原稿盖,把证件翻到背面放在相同位置,关闭原稿盖,轻触[启动]。即可将证件的正反两面复印在A4纸的同一面上。







在复印多份副本时,可以复印-份样本用于确认效果,然后再选择印出 剩余副本或者取消作业。

1.选择【复印】。



2. 按需选择功能,输入总共所需份数,如5份。(样本包含在总复印 份数内)。

3. 启用【样本复印】功能。



4.复印完第一份样本后,设备将暂停并显示以下画面。可选择【变更份数】,【中止】或【启动】。

× 250						
请确认样本。 若要打印剩余部分,请按[启动]。	变更份数	╳ 变更优	數			
原稿 1			1~9999∰ 5			
份数			1	2	3	
页			4	5	6	
1/1 色彩模式	中止			0	c	6 3
黑白 纸盒	启动					1540

三.扫描(发送电子邮件)

1. 放置原稿,轻触【发送电子邮件】。



2.通过键盘输入或轻触通讯簿 🔟 ,指定收件人。



3.轻触画面上的 📻 ,设定所需相应功能,如【预览】、【色彩模式】、【双面原稿输送】及【.PDF】等,最后轻触【发送】(或 【扫描】、【保存】),文件将被扫描并作为附件发送给指定的收 件人电子邮<u>件。</u>

中止:轻触 III 或【停止】 -- 【中止作业】。 继续扫描:轻触【添加原稿】,设定为【添加】,扫描下--张原稿, 轻触【扫描】 ;变更下--张原稿的设定,轻触【变更设定】 。当 全部原稿都被扫描后,轻触【扫描完成(发送)】。

Та	★ 发送电子邮件		
	添加原稿		
<u> </u>	正在扫描。		
鐐 〉	收件人 john@example.com		-
	原稿		
í ð	1 原稿尺寸		
	99夜五 黑白	停止	'



扫描 (保存到文件夹)

此功能可将文件扫描到设备内置的文件夹。

补充:如何登记设备内部文件夹,请参阅管理员设置指南。

1. 放置原稿,选择【保存到文件夹】。



2. 选择所需文件夹,若设有密码,则需输入密码。

3. 轻触画面上方的 🚰 ,选择所需功能,如【色彩模式】、【双面 原稿输送】、【原稿类型】等。最后选择【扫描】,文件将被扫描 到指定的设备内部文件夹。

如果选择了【预览】,可以预览并放大查看扫描效果。



确认扫描效果后,轻触【保存】;轻触【添加原稿】可添加扫描原稿。



此功能可操作文件夹中的扫描文件,如登记文件夹、打印或者执行作 业流程。

1. 扫描文件后选择【从文件夹发送】,选择所需文件夹,并输入密码。



2.可选择缩略图视图和列表视图预览,轻触文件,进行勾选,轻触 【打印】或【执行作业流程】,也可修改打印设定。



通过网络扫描仪公用程序3取出扫描文件

- 1.您需要在电脑中预先下载并安装最新版的【网络扫描仪公用程序3 (Network Scanner Utility 3)】(可在富士胶片商业创新官网 下载)。
- 2.在电脑上点击【开始】->【所有程序】->【FujiFilm】-> [Network Scanner Utility3(网络扫描仪公用程序3)]-> 【信箱浏览器3】。选中打印机,点【下一步】。



3.输入【信箱号码】(即文件夹号码),并输入【密码】,点击【确 认】,即可看到之前扫描的文件。可勾选【设置为常用信箱】。

5	指定信箱		×
指	淀信箱 请指定文件	+夹号码并输入密码。	
	扫描仪名称: IP地址:	Apeos C8180 10.187.183.219	
	信箱号码(M): 密码(P):	□ □ 设置为常用信箱(0)	
	登记的信箱(F 信箱号码 1 2 190 500	t): 信箱名称 aaa scan SYSTEM-IQ-AUTO PL-FAX	
	< 洗择扫描	(√(S) ↓	(н)

4.选择扫描文件,然后点击【文件】–【导入】,即可将其导入到指 定路径,并自动生成TIFF或JPEG格式文件。



注: 在首次使用该软件时,可点击菜单【文件】——【具体设定】设定以下项目: > 显示/导入设置: 可设定文件保存选项。

另存为:可在【保存选项】中设置【每个文件保存多页】或【将每页保存为 文件】。

	具体设定 ×	具体设定 ×
	显示/导入设置 另存为 其他设置	显示/导入设置另存为其他设置
	更新间隔(分钟)(T):	保存选项
名 002:scan - 信箱浏览器3	5 4 分钟	○ 每个文件保存多页(M)
文件(F) 编辑(E) 查看(V)	文件保存选项(F):	○ 将每页保存为文件(E)
导入(I)	设置每个文件的保存位置	将黑白(2色阶)文件另存为(B):
具体设定(D)	保存位置(N):	TIFF(*.tif)/MMR或MH压缩
退出(X)	C:\Users\Administrator\Documents\FUJIFILM\I 浏览(B)	将灰度(256色阶)文件另存为(G):
1		TIFF(*.tif)/JPEG压缩
'	マ 动画(1)	将彩色文件另存为(L):
Hadaan Hadaan Haanaan	「 声音 (S)	TIFF(*.tif)/JPEG压缩
	音频文件(O):	
	浏览(R)	命名
		□ 日定义(C) 今労史(C)
		249H(1);
	确定 取消 帮助(H)	确定 取消 帮助(H)

通过IS取出扫描文件

 打开网络浏览器。在地址栏中输入设备的IP地址,按<Enter>键。
 点击【应用程序】>【Send from Folder】。(注:如果启用了 身份验证功能,请先点击右上方的登录,输入用户ID和密码登录。)



打开(0) 使符(9 · 取用(5) ×

此功能可将文件扫描到电子邮箱、URL、客户端PC等指定位置。

1. 放置原稿,轻触【扫描并发送】,可在收藏夹和联系人中选择事先 设置的联系人,也可在电子邮件、SMB、FTP或SFTP中输入所 需信息。



2.以选择【从通讯簿中选择】为例,勾选所需用户,选择通讯类型,如电子邮件。



3.轻触画面上的 💼 ,设定所需相应功能,如【预览】、【色彩模 式】、【双面原稿输送】及【.PDF】等,最后轻触【发送】(或 【扫描】、【保存】),文件将被扫描并作为附件发送给指定的收 件人电子邮件。

四. 打印——打印基本操作

以打印PDF文件为例:

1.在应用程序中点击【文件】- 【打印】

2. 选择打印机,点击【打印机属性】。

	Print				
	Printer: FUJIFILM Ape	eosPro C810 🗸 🗸	Properties Advance	ced	
	Copies: 1		Print in grayscale (black	and white)	
			Save ink/toner		
	Pages to Print		C	Comments & Forms	
	All Current page			Document and Markups	
	Pages 1		_	Summarize Comments	
	More Options		9	Scale: 63%	
3.选择的	所需功能,	点击【确定】 FUJIFILM ApeosPro C810 届性 本 低血/ش出 図像选项 水印/格式 「 し	D可打印文件 高级 (使真 ●新復式(M) ●新復式(M) ●新復式(M) ●新復式(M) ●新復式(M) ●新復 ④新復式(M) ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	↓ () () () () () () () () () ()	莫式 ◎ 设置份数
保存喜好设定 可以将当前设定作 事先登记常用的设 田时口季洗择喜好	× 为喜好设定登记。 ⑦ 定和较难的设定,下次使 论完即司经权打印。	□] □ □ × ■ 高好设定00	■合紙%K尺寸 指定编版(R) 縮小/航大 毎 毎 毎 1	◆ 06(128/18/mm) 1 A6(105/18/mm) 1 4/6 ⁺ 1 C4信封(229x324mm) 1 C5信封(162x229mm) SRA3(320x450mm) 1 5x ⁺⁺	ž
名称(N)		1000000000000000000000000000000000000	双面打印(2) 「目 双面打印,长边装订		T印 T印,长边装订
喜好设走()) ; ☆ ~ ; 说明(C)			C10 元 装订(P)		
	^	▲ 登记为喜好设定()	 不装订 作业类型(J) 音通打印		
	确定 取消			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	4 6

可保存常用打印功能

此功能可以实现2合1、4合1、8合1、16合1或32合1打印,尤其适合打 印演示文稿或者校样。

1. 点击【基本】。

2. 在【每张页数(N合1)】中可以选择每张页数为2、4、8、16或 32, 即可实现2合1、4合1、8合1、16合1或32合1打印。



1. 点击【小册子完成装订】 勾诜【有】。

2.勾选【小册子排版】, 若选配了带小册子装订功 能的装订器,即可选择 【小册子对折】或【小册 子对折+装订】。



注:若要套印政府所用的A3红头文件,请参考后页"打印封面或套红头文件"。

打印封面页或套印红头文件

点【封页/分隔页】。

1.在【纸张】处点击下拉箭头, 苯 蜡樹 團級 机底 廠

Eb

Bu))

口間

喜好设定(I)

-

小册子制作

F_{1 3}

★登记为喜好设定(V)... (1)

加附封面(A)

□加附封底(B) 封底紙盘(K)

纸盘1

□ 插入分隔页(1)

分隔页纸盘(S)

纸盘1

插入位置[1]

手送纸盘纸张类型(Y

纸盘T1(分隔页/封页))指定带耳纸(T)

普通纸

普通纸

(5)

纸盘5(手送纸盘)

-

-

单钉/2合1/双钉/2合1/在明信片上 双面 双面 打印 传真

纸盘M

纸盘2

输出方式(M) 自动选择

☑ 输出(C)

装订(S)

🔀 不裝订

作业类型(J)

📄 普通打印

3

手送纸盘纸张类型(T)

轻磅卡片纸(106-176g/m²)

封页/分隔页(J)

折叠/小册子完成装订(B)

边框消除/打印位置(A).

□ A3 横向 普通纸

~

 \sim

确定

✓打印至封面(P)

普通纸

□ A4 纵向 卡片纸 白色

□ A4 纵向 卡片纸 白色

。例如: 2,4,6

确定

在输入的位置(2-9999)之前插入分隔 页<u>。</u>用逗号分隔多个值(最多20个)

取消

白色

手送纸盘送纸方向(B)

高级纸盘设定(F)

电子分页输出(K).

混合尺寸输出设定(X)

全部默认(D)

取消

应用(A)

Х

?

 \sim

默认值(D)

纵向

副本将被输出至小册子接纸盘

?

2.如需加装空白封面,请勾 选【加附封面】。

3. 如需打印到封面或打印红 头文件,再勾选【打印至封 面】,指定【封面纸盘】。

4. 如需加装封面和封底,则 同时勾选【加附封面】和 【加附封底】。

5.如用厚纸等非标准纸张 作为封面页,应将封面纸盘 选为纸盘5(手送纸盘),并 在【手送纸盘纸张类型】中 设定纸张类型。

打印标准尺寸的厚纸

1. 在【纸张/输出】画面的【纸盘】处点击下拉箭头,选择 【纸盘 5(手送纸盘)】,点击【高级纸盘设定】。

屬 FUJIFILM ApeosPro C810 雇性					
	纸盘(Y) 纸盘5(手送纸盘) 普通纸 手送纸盘纸张类型(T) 普通纸 ✓ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	(*) ~ R) ~			
	输出方式(M) 自动选择	.0			

2. 在【手送纸盘纸张类型】中选择【证券纸】、【卡片纸】、【标 签纸】、【再生纸】等。

高级纸盘	设定		×
纸盘(T)			?
纸盘	5(手送纸盘)	普通纸	~
	纸张类型(Y)		
	自动选择		~
	自动选择		^
	证券纸		
	普通纸		
	普通纸反面		
	轻磅压花卡片纰		
	压化下方纸 丢碎厅带上出纸		
	里愣压化下方纸		
	迫里%%违化下方%4 百生44		
	- 中土地 		
注意: 艮 各种纸盘	时是在应用程序中指标 1923。	宦的纸盘,也可以衣	生此处配置
	确定	取消	默认值(D)
打印证书、长型纸等非标准尺寸纸张



设置打印首选项

1. 点击计算机的【设置】菜单,选择【打印机和扫描仪】,选择相 应的打印机驱动,单击鼠标右键,选择 【Printer properties/打 印机属性】---【Advanced】---【打印默认值/Printing Defaults] 扁 FUJIFILM ApeosPro C810 属性 ×

	 常规 共享 端口 高级 颜色管理 安全 设备设定 配置 ● 始终可以使用(L)
管理设备 打印机状态: 空闲	 ○使用时间从(B) ○:00 ○:00
打开打印队列	 使用后台打印,以便程序更快地结束打印(S) 在后台处理完最后一页时开始打印(T)
运行疑难解答	④ 立即开始打印(I) 〇 直接打印到打印机(D) □ 挂起不匹配文档(H)
打印机属性	 ✓ 首先打印后台文档(R) □ 保留打印的文档(K) □ 局面离级打印功能(E)
硬件属性	打印默认值(F) 打印处理器(N) 分隔页(O)

2. 将默认的功能设定好, 如将【彩色模式】设为黑白、【双面打印】 等,最后点击【应用/Apply】---【确定/OK】。



♣ FUJIFILM ApeosPro C810 打印默认值 基本 纸盘/输出 图像选项 水印/格式	海歌 侍真	>
	⁽¹⁾	2
	紙除尺寸(5) 函数方向 私(210x297mm) ✓ ● 纵向(0) 〇 欄向(L)	-
	↓ 輸出統務R寸(Z) ■2合統務R寸 ~	
喜 好設定の 同	□指定缩被(R) 缩小 航大 100 % 網路设定向导(W)	
日 日 日 日 単初/2合1/ 双灯/2合1/ 在明信片上 双面 双面 打印	평珠页數(N合1)(G) □ 1	
小册子创作 《浙新·装订	改画打印(2) [1] 双面打印,长边装订 ~	
	小册子完成装订(B) 【1 元 ~ 小册子/每报/混合尺寸原稿(K)	1
	按订(P) ★ 工茶江 ~	
★登记为喜好设定(1) ①	作业类型(J) 自普通打印	
	确定 取消 应用(A)	

38

五、 Print Utility无线打印

使用 FUJIFILM Print Utility for iOS/Android™,可从移动设备 经由无线LAN打印照片、Web页面等。下图以IOS无线打印为例。 Android™移动设备操作相同,不再赘述。



4.可【自动搜索】、登记【IP地 址】登记打印机。图示选择自动 搜索,点【登记】

5.点击【打印】,选择打印文件, 可从【文档】, 【照片】, 【摄像头】, 【Cloud Service Hub】选择。







6. 按【打印设置】, 修改份数 和打印尺寸,



7.下滑可修改更多选项,最后点 【开始】进行打印。



Print Utility无线扫描

使用FujiFilm Print Utility for iOS/Android™,可从移动设备经由无线LAN扫描文件。下图以IOS无线扫描为例,Android™移动设备操作相同,不再赘述。



1. Print Station软件和打印驱动的下载

在客户端的浏览器中输入服务器的IP地址,即可连接到服务器,点击【下载】,可下载服务的应用程序和说明书。

- ◆ 【Mac】中显示Mac系统下的应用程序"DropUtility.dmg"。
- ✤ 【Windows】中显示Windows系统下的应用程序,如Print Station客户端,PS打印机驱动程序,PDF打印机驱动程序, Drop Utility工具;
- ◆ 【说明书】中显示服务器的使用说明书。

(<) <p>(<) <p>((</p></p>	▼ ℃
🥖 主屏幕 🏀 PrintStation 🛛 × 🖸	
PrintStation	
✓ Print Server :可以打印	
✓ ApeosPro C810 Series	
可以打印	
^	
Windows	
Print Station(32bit)	应用程序
Print Station(64bit)	应用程序
打印机驱动程序	插件、PPD
PDF版动程序	PDF打印机驱动程序
DropUtility(32bit)	应用程序
DropUtility(64bit)	应用程序
Мас	
打印机驱动程序	插件、PPD
DropUtility	应用程序
说明书	
Manual_Basic.pdf	使用说明书-基本操作篇
Manual_Settings.pdf	使用说明书-服务器设置篇
Manual_Client.pdf	使用说明书-客户端篇
Manual JobProperty.pdf	使用说明书-作业属性篇
Manual_Color.pdf	使用说明书-颜色调整篇
CPMP Manual.pdf	Color Profile Maker Pro操作说明书

建议先安装Print Station, 然后再安装打印机驱动, 否则, 需要 在客户端先安装Microsoft .NET Framework 4, 再安装打印机 驱动。 Microsoft .NET Framework 4 软件可以在Print Station安装包里找到。

Print Station安装

Windows客户端

软件的文件名如下所示

- PrintStation.exe (32位版)
- PrintStation(x64).exe (64位版)

Mac客户端

软件的文件名为 "DropUtility.dmg

此处以在Windows 10中安装PrintStation (64位版)的步骤为例进行说明。

- 1.双击并打开已下载的 "PrintStation(x64).exe"。
- 2. 在打开的文件夹内双击 "PrintStation(x64). msi"。
- 3.点击[Next]一步步安装,完成安装后,点击[Close]。

# FUJIFILM GP Controller Print Station 3.0 - X	🖞 FUJIFILM GP Controller Print Station 3.0 – 🗆 🗙
Welcome to the FUJIFILM GP Controller Print Station 3.0 Setup Wizard	Select Installation Folder
The installer will guide you through the steps required to install FUJIFILM GP Controller Print Station 3.0 on your computer.	The installer will install FUJIFILM GP Controller Print Station 3.0 to the following folder. To install in this folder, click "Next". To install to a different folder, enter it below or click "Browse".
	C:\Frogram Files\FUJIFILM\GF Controller V30\ Browse Disk Cost
WARNING: This computer program is protected by copyright law and international treaties. Unauthorized duplication or distribution of this program, or any portion of it, may result in severe civil or criminal penalities, and will be prosecuted to the maximum extent possible under the law.	Install FUUIFILM GP Controller Print Station 3.0 for yourself, or for anyone who uses this computer: © Everyone (e) Just me
Cancel < Back Next >	Cancel < Back Next >
😸 FUJIFILM GP Controller Print Station 3.0 – 🗆 🗙	😸 FUJIFILM GP Controller Print Station 3.0 – 🗆 X
Confirm Installation	Installation Complete
The installer is ready to install FUJIFILM GP Controller Print Station 3.0 on your computer. Click "Next" to start the installation.	FUJIFILM GP Controller Print Station 3.0 has been successfully installed. Click: "Close" to exit.
	Please use Windows Update to check for any critical updates to the .NET Framework.
Cancel < Back Next >	Cancel < Back Close
	43

如何连接服务器

将Print Station安装在客户端PC中后,可以从客户端PC连接、 操作打印服务器。从1台客户端PC中,可同时连接多个打印服务 器。

1.双击桌面上的"Print Station"图标。



2.第一次登陆时, 点击 ➡ (添加),创 建新的连接目标的 打印服务器。



3.设置各项目,点击[确定]。 名称

输入打印服务器的识别名称。 地址

输入连接目标的打印服务器的 IP地址或主机名。

服务器-添加		
名称		
地址		
端口编号 8888 — +	取消(<u>C</u>)	确定(<u>0</u>)

4. 点击选择要连接的打印服务器,点击[连接],即可进入Print Station。

登录

服务器打印软件Print station的默认登录用户为 "User" 为了进行相关设置,建议默认用管理员帐户登录,以下是Print Station的登录名和密码,需要牢记:

Administrator: aaaaa User: aaaaa

PrintStation <u>● #山祭和 〜</u> 也下就 ✓ Print Server : 司以打印 ✓ Arran Server - 世界日祭:	UNIB 無役置 登录 税材器会 ▼ く
可以打印 へ (29):7个	登录 ×
D C 作业ネ マ 大小 マ 大小 マ 大水 マ オ ホーン オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ オ	登录名 请输入登录名。 密码 请输入密码。
<	取消 确定

退出

在Print station界面的右上角,点击 🗂 ,选择【退出Print

Station】,即可退出Print Station。

PrintStation																_ @ ×	
<u> 合作业管理 ~</u> 🔒	作业资源、	/ 📑 ii	絶资源 ~	🏾 校准 🗸 🛱	打印机资源	ē∨ "≞ ∺	込网关 〜 🗄	- 控制台 🕒 时间	態 🔡 便捷/	工具			Adminis	trator (管理	₹)26 ⊊1 6	3 🎭 ?	
✓ Print Server :	可以打印														打印信息了	Q	
ApeosPro C810 Series C810 S	es														字体管理		
नाधमाम											B				控制台窗[
30,0300													/		作业处理		
											6 -		校准 (Ctrl+Shift+A)		打印服务器	≌ >	
											_				退出Print:	Station Alt-F4	ł.
А 作业管理	<u></u> +	和记录		■■ 耕飯模板		₿н смз		டு ிக்கு	G	逻辑打印机	∋ m#tfil	Ł	松油			愈品	i.
< 作业筛选		正在	处理: 0个										1 🗊 🖃 🏟 🎛	> 作业信	息		
, ≣ C	\$\$ 		作业名		信息	状态	打印	预计打印时间		输出页数	格式	所有者	模板				
所有作业	42													原稿	输出		
最近使用的作业																	
输入作业名	٩																
文件夹	C7																
「 # # # #	42																

打印机驱动程序有如下有两种:

- PS打印机驱动程序
- PDF打印机驱动程序(需配备"APPE RIP引擎")

此处以在Windows 10中安装PS打印机驱动程序的步骤为例进行说明。

- 1.双击下载的"PSDriver_PPD.exe"。
- 2. 在展开的文件夹内双击"Setup.exe"。
- 3. 设置IP地址及队列名称,点击[OK];
- 队列名: "lpr_print"(作业发送后直接打印)及"lpr_hold" (作业发送后保留),根据需要进行选择。

🚰 Add Printer for FF ApeosPro GP D(01 V300 PS SC Ver.1.05 - >
Printer	
Printer Name	FF ApeosPro GP D01 V300 PS SC
Printer Port	
Oreate a New Port	
Host Name or IP Address	192.168.1.91
Select Queue Name	pr_print s
Port Name	lpr_print lpr_hold lpr_rip
O Use an Existing Port	127.0.0.1_pdf (标准 TCP/IP 端口)
Printer Sharing	
O not share this printer.	
○ Share this printer so that other	s on your network can find and use it.
	OK Cancel

4.显示下述对话框时,点击[安装]。



2. 作业提交方式

方法一: 直接驱动打印

1.选择应用的[文件]->[打印]。

2. 在[选择打印机]中选择打印服务器,然后点击[首选项]。直接在 应用软件中选择本打印机进行打印。

ome To TEST A3.pdf ×			(?) 🌲 Sign
) ሱ 🚺 🖂 🔍	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	🕀 66.8% - 🗗 🐺 📮 🖉	也 Shar
		L	C Export PDF
56	FIG ON THE OWNER PINE	ten dataren de la constante de	Adobe Export PDF (Convert PDF Files to Word or Exect Online Select PDF File
	FF ApeosPro GP D01 V300 P5 J	nk/toner ① Comments & Forms	TEST A3.pdf
	All Microsoft Print to PDF Microsoft XPS Document Writer	Document and Markups	Convert to
	Pages 1	Summarize Comments	Microsoft Word (*.docx) *
	More Options Page Stains & Handling ① Size Poster Multiple Bit	Scale: 63%	Document Language: English (U.S.) Change
	O Fit O Actual size	297.01 x 210.02 mm	Convert
	Automatic volume of columnic and the second pages Columnic columnic and the second pages 8 7 4 8 40 0 Custom Scale 100		Create PDF
	Choose paper source by PDF page size		Edit PDF
	Flip on long edge Flip on short edge		Comment
* <u>* * * * * * * * * * * * * * * * * * </u>	Orientation: Auto portrait/landscape		
*	O Portrait		Combine Files
*	Commute		Organize Pages
8 6	Dana Setun	Page 1 of 1	🔏 Redact
a <u>1 2 3 4 5 10 20 1</u>	* 40 50 60 70 80 90 95 55 97 38 99 100 190 73 59 25	PIER CONC	D Protect
			Dptimize PDF
		TELEDI	🔏 Fill & Sign
			Store and share files in
			Document Cloud

3.设置相应参数,如需更多,请点击[作业属性]。
 4.根据需要,设置各项目,然后点击[确定]。作业被发送至打印服务器。

🖶 FF ApeosPro GP D01 V300 PS SC f	J印首选项			×		
基本 PostScript						
	收藏夫(J): 圖 标准	_ 保存(∀).	田邸余…	导入/保存		
	作业名 : 自动获取 原稿尺寸(5): A4	×	原稿方向 〇 横向旋转 ・ 纵向原稿 〇 横向原稿	作业属性		
	輸出紙紙尺寸(P): 与原稿尺寸相同 放大/缩小(U):	•	份數(C): 1	(約数 1 — 收藏夹 详细设置	+ (1-9999) 项目列表	
	否 戸 居中打印(K): 双面打印(R):	•	N合1(N):	双面 供服方法 原稿页面范围	双面 画 否 供紙方法	
	■ 否 颜色镶式(M): ■ ☆彩	•	1 10日1前2日1月1日) 紙盘(F): 自动选择	#1014年34 井販設置 打打 打孔	自动选择 介质者 原稿页面花用	
		_	排出位置(O): 自动选择		全部 旗色模式 ■ ◆彩	
						取消(C) 输定(O)
			作业属性(B) 機定	返回标准设置(D)		

5. 根据需要,可启动Print Station,确认作业。

方法二: 文件加载

可加载文件类型: .jbf/.bbf/.zip/.ps/.pdf/.eps/.tif/.jpg

加载作业				
选择文件				
客户端(本地机器) く	□ 名称	类型	大小 更新时间	
 △ □ 年面 △ □ 我的文档 △ □ 图片收藏 				作业属性 ● 模板 20210108-130235 ~
∧ □ C: □ D:				し 愛知日明 Ipr_print : TCP/IP(LPD) ン
다 E: 읍 M:				加载后
∧ □ P:				 RIP处理后保留作业 打印 近印 恢复保存时的状态
				打印后 保存作业
文件名				
文件类型 可加载文件(*.jbf,*.bbf,*.zip	;*.ps;*.pdf;*.eps;*.tif;*.jpg;*.vpc) ∨			
				取消(<u>C</u>) 确定(<u>O</u>)

方法三: 作业拖拽

直接把作业拖拽进入作业保留区

Print Ser へ ApeosPro C 可以打印 へ	ver : 可以打印 \$10 Series - 淮相日版 : 192.168.191 〕					正在 处 理: 0个			耗好信息▼ 〈		
ID f 90 96 106	作业名 EDUCATION NEWSLETTER PATH TEST A3.pdf 30cm H5.pdf	「大小 ↑」 E 385,292 KB 6,671 KB 2,039,366 KB	接收开始时间 2021/7/29 11:09:49 2021/8/9 16:44:56 2021/8/10 11:11:50	f i 格式 PDF PDF PDF	f ⊧≱÷÷ Ad Ad Ad	10 竹业名	₩&	接收开始时间	格II		
					加载作业						
	回 꿘	 毘			选择文件 名称		类型 更新时间	日 指	定文件夹 □ 6通用		
			1 - 3 of		<u>C</u> .(Users)P-Serve	DesklopiTEST A3 pdf 6,830.2	98 pa f 2021///12 912:00		性 機能 (規定) (如何)(100,000,000,000,000,000,000,000,000,000		12:1 88
									取満(C) 第16 1	(0)	\$

3. 监控器界面各区域介绍

主窗口

PrintStation (1) (2) う 作业管理 > 📑 作业资源 Administrator (管理员) 名 🖵 🖨 Ô Print Server:可以打印 • (3) Τ1 可以打印 5 (4) \mathcal{O} ₽ \geq ñ (5) … 尊 品 作业管理 加载作业 作业记录 拼版模糊 CMS 校准 . 1F92,00.05 2015 EE 767 EE 日日 ♀ 作业名 作业名 注释 信息 2 所有作业 4 Sample_ABC.pdf 原稿 输出 Sample photo.pdf 6 最近使用的作业 Sample_P.pdf Sample_ABC.pdf 42 210113-103704-Sample_ABC.pd **(6)** ක 逻辑打印机 52 Sample_1P.pdf 210113-121801-Sample_1P.pdf 54 文件夹 59 Sample_30P.pdf G & Q 🔤 📺 🚍 🏟 🔡 210113-182923-Sample_30P.pdf 🗅 #通用 4 错误: 7个 已完成: 5个(1) 标签 ♀ 作业名 ♀ 注释 0/0 > > ID AND OR CmsChartPrint.ps Sample_A.pdf 高级查询 鍃 屈性 CmsChartPrint.ps 33 CmsChartPrint.ps

(1)工具栏菜单

显示工具栏菜单。

(2)链接菜单

(3)状态颜色栏

<mark>绿色:</mark>正常;黄色:警告;**红色:**错误

(4)状态显示区域

- 打印机状态、正在打印的作业进度情况(打印页、剩余时间)
- 纸盘,干墨,耗材的状态

(5)快捷方式区域

(6)内容区域

点击工具栏菜单的[作业管理], 打印服务器中的作业即按处理情况分类列表显示。



4. 作业右键选项

PrintStation													
<u>一一一作业管理 ~</u> 🛱 作业	/资源 〜	🥢 📑 颜色资源 🗸 📕	校准 🗸 🛱 打印机	資源 ~	 输	入网关 ~ 🗄	至 控制台 📘	时间线 🔡 囲	赴小工具				Administra
🗸 Print Server : 可J	以打印		TT/04/TEN	Ctrl+I									
✓ ApeosPro C810 Series			继续打印		$\mathbf{\nabla}$								
可以打印 ^			优先打印 打印后保留 校样打印	Ctrl+T	2					6			
一 作业管理	<i>∙</i>) ¶≣	业记录	「「「「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」」「」」「」		າ ກ		🕒 介质库		🔓 逻辑打印机	⇒ 加載作	杫	校准	
く 作业筛选		正在处理: 0个	RIP处理后保留		<u> </u>							↓ 🔟 🖃 🏟	
□ C	ক্ষ	ID 作业名	開除	Delete	恷	打印	预计打印时	间 大小	输出页数	格式	所有者	1	模板
所有作业	43		复制	Ctrl+D									
最近使用的作业			属性	Ctrl+O									
输入作业名	۹												
文件夹	62		Jak Disaster										
□ #通用 ④													
			Raster Image Viewer	Ctrl+R									
		~	预检	\searrow									
		保留	作业预估	(4						\triangleright	6 6 9	🔤 🔟 🖃 🅸	88
		保留: 4个	1米仔1F业										
		ID ▽ 作业名	校准的确认打印		 注注	♀ ▽ 信息	▽ 状态	▽ 大小	▽ 接收开始时间	▽ 原稿页録	数 ▽ 格式	▽ 所有者	
		90 EDUCAT	保存解析用作业信息				待机	385,292	KB 2021/7/29 11:	09:49	2 PDF	Adminis	trator
标签	\bigtriangledown	96 TEST A3	par				待机	6,671	KB 2021/8/9 16:4	4:56	1 PDF	Adminis	trator
AND OR		106 30Cm HS 114 TEST A3	.par .pdf				(存机 待机	2,039,366	KB 2021/8/10 11: KB 2021/8/10 17:	11:50 28:48	111 PDF 1 PDF	- Adminis - Adminis	strator
■ 天标签	1												- - - - - - - - - - - - - - - - - - -

(1) 开始打印

开始打印作业。作业移动到正在处理的列表。

(2)优先打印

作业被优先打印。保留或错误列表的作业移动到正在处理的列表中 ,在正在处理的列表作业中优先执行打印。

(3) RIP处理后保留

对没有RIP数据的作业进行RIP处理。作业在RIP处理结束后,移动 到保留列表。

(4) Raster Image Viewer

显示保存在Print Server中的作业的预览图像,一边确认调整前和 调整后的图像,一边编辑作业的功能。可进行用户调节曲线和亮度 的调节。

Raster Image Viewer

显示保存在Print Server中的作业的预览图像,一边确认调整前和 调整后的图像,一边编辑作业的功能。可进行用户调节曲线和亮度



(1)预览区域

显示预览显示对象作业的预览图像(修改前和修改后)

(2)导航框区域

显示当前显示中的预览图像的整个图像,显示标示预览区域显示 的图像的位置的框。

如果预览图像比框大,则点击导航框区域显示的框内的任意处, 用手掌的光标拖动框,即可移动显示部分。

(3)图像分解区域

各颜色版分解:点击左侧的图标(⁽⁾),可分别切换显示/不显示。

显示各颜色版的浓度(调整前 、调整后)

颜色	调整前	调整后	
◎ 青色			
🔤 洋红色			
◎ 黄色			
◎ 黑色			
マレン (日本) マレン (日本) マレン (日本)	示图像 示文字	像素属性	

(4)颜色调整区域

• 以页面为单位调整

选中时,[用户调节曲线]和[亮 度调节]即可以页面为单位进行 设置。取消选中,按照作业属性 的设置。

• 用户调节曲线

选择预览图像的图像/文字部分 所适用的用户调节曲线。可以新 建曲线,进行颜色编辑。

颜色调整	编辑点列	表		
✓ 对CMYK图像 设备链接配置	进行颜色纠偏 这件			^
ISO Coated	v2_Coated	选择	P	
 以页面为单位 用户调节曲线 调整图像 	i i i i i i i i i i i i i i i i i i i			
🔽 文字	执行相同调整			
□ 调整文字				÷
亮度调节[-5-	- 5]			~



• 亮度调节

调节整个预览图像的亮度。

5. 作业属性画面

	作业属性									
(1)	۵۱:۰۰۰ ID 8 S	Sample_ABC.pdf 份数 37 一 十	(1-9999)	所有者: User 原稿尺寸: A4 (210	页数: 27) x 297 mm) 纵向					(2)
	收藏夹 双面	详细设置 项目	羽表						\$3 ^	
(3)	供纸方法 原稿页面范围		/theff-right				~			
	颜色模式 拼版设置		4034.5法 自动选择 介质名			✓ 设置				
	- 117 打孔 - 折页		原稿页面范围 全部				~			
	RIP类型		颜色模式							
			全彩				<u>~</u>			
(4)	显示问号时点击右键将: 保存为模板 使	显示简易说明。 - 用模板			开始打印	应用(A)	軍賓(R)	取消(C)	确定(0)	

(1)标题信息

作业缩略图,ID,作业名,所有者,页数,份数,原稿尺寸

(2)信息区域

存在关于对话框的信息时将显示信息。

(3)作业属性编辑区域

点击各标题,编辑作业属性。

(4)上下文帮助

右击作业属性的各项目(使用光标对准后,会显示"?"的项目)后 ,将显示帮助。

(5)处理按钮



你 业屋供		
下亚海庄		
ID 8 Sample_ABC.pdf	所有者: User 页数: 27	
份数 37 —	+ (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210 x 297 mm) 纵向	
收藏夹 详细设置	项目列表	ŝ
双面	双面	^
供纸方法	■ 否 ~	
原稿页面范围		
颜色模式		
拼版设置		
打钉		
打孔	原稿页面范围	
折页	全部	
RIP类型		
	颜色模式	
	1 全彩 🗸 🖌	
显示问号时点击右键将显示简易说明。		
保存为模板 使用模板	开始打印 应用(A) 重查(R) 取消(C) 确定(<u>2)</u>

可将作业属性项目中的常用项目注册为[收藏夹]。点击左侧的标题, 将显示相应作业属性的项目。

点击 🔯 后,可编辑收藏夹,选择项目后,点击 ⋗ 来添加或删除当 前收藏夹中的项目。

收藏夹的显示设置			Π×
项目列表		当前显示的项目	
へ设置		双面	
输出设置		供纸方法	
打印完成后保存作业		原稿页面范围	
		新日本	
		州版设置	
打印作业属性页	\triangleright	111	
标题页和作业属性页的供纸方法		打孔	
へ 设置>处理选项		折页	
定时打印		RIP类型	
连续打印优先			
	×		
		取消(C) 返回标准设置 确定(O)

55



作业属性			Ω×
☐ 份数 1 - 收避夹 详细设置	- + (1-9999) 项目列表		í
展开 版起 へ ☆ 没置 へ 単版 へ 弾服 へ 一 頻色 へ 三 画质 へ 급 输出	供紙方法 自动选择 介质名 自动选择纸盘 纸张类型: 非涂布纸 纸张颜色: 白色 定量(g/m2): 83-90	6	輸出銀张尺寸 与原稿尺寸相同
显示问号时点击右键将显示简易说明。			取消(C) 确定(Q)

可设置作业属性的所有项目

- 点击【展开】,则显示所有副标题。
- 点击【收起】,则隐藏所有副标题。

通过各标题的【1】、【2】来切换显示/隐藏副标题。



作业属性		
ID 8 Sample_ABC.pdf 份数 37 一	所有者: User 页数: 27 + (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210 x 297 mm) 纵向	
收藏夹 详细设置	项目列表	
展开 版起 〜 応 设置	RIP类型 CPSI(Configurable PostScript Interpreter) APPE(Adobe PDF Print Engine) 上述续打印优先 公许删除作业	
处理选项 安全性 警告/检出	□ 定时打印 □ 打印邮件信息 (ft2对E-mail附件作业有效) □ 打印邮件信息	
作业信息 へ 目 紙紙 へ 日 排版 へ ■ 排版	日期/时间 ✓ ✓ 文件内部设置优先 白 2021/01/08 15:20 - +	
画版 へ □ 输出		
保存为模板 使用模板	开始打印 应用(A) 重置(B) 取消(C) 确定(Q)	

RIP类型

选择RIP处理时使用的渲染引擎的类型。

CPSI(Configurable PostScript Interpreter)

使用CPSI进行RIP处理。

APPE(Adobe PDF Print Engine)

使用APPE进行RIP处理。仅PDF作业可设置此项。

请注意:背包式服务器,此功能为选配件。

连续打印优先

选中该项时,将在所有光栅数据创建完成后开始打印。连续打印优 先于快速开始打印。



4-11 - 12				
作业属性				
ID 8 Sample_ABC.pdf 份数 37 -	所有者: User · + (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210	页数: 27) x 297 mm) 纵向		
收藏夹 详细设置	项目列表			
展开 收起 へ ⇔ 设置 ▼ ■ 纸张 插入 特殊页 へ ① 排版 へ ● 新色 へ ■ 颜色 へ ■ 颜色 へ ■ 颜色 へ ■ 颜色	供纸方法 自动选择 介质名 自动选择纸盘 纸张奖型 非涂布纸 纸彩颜色: 白色 定量(g/m2): 83-90	✓ 设置	 输出現現代マサ 写原稿尺寸相同 空度(mm) 297.0 - + 长度(mm) 210.0 - + 放大熔小 ご 百 打印位置 * * 左上 	 (100.0 - 330.2) (146.0 - 1,300.0)
		TT+0+TCD		7800
保存为模数 使用模数		开始打印 应注	用(A) 重查(R) 取消(C)) 備定(Q)

供纸方法

选择装有所需纸张的纸盘。

自动选择纸盘

由与[纸张]>[纸张详细信息]>[自动选择纸盘]中设置的项目一致的 纸盘供纸。点击[编辑]可设定详细信息。

输出纸张尺寸

选择要使用的纸张尺寸

放大/缩小

根据纸张尺寸选择放大或缩小。

选择了[指定倍率]时,输入倍率。

打印位置

选择图像打印位置。

排版

/		
作业属性		
ID 8 Sample_ABC.pdf	所有者: User 页数: 27	
份数 37 -	- + (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210 x 297 mm) 纵向	
收藏夹 详细设置	项目列表	
展开 收起	拼版设置	
^ 約 设置	不使用	✔ 设置
∧ 目 紙账		
へ 🗄 排版		
	原稿方向	
へ Ξ□ 画质		
▲ ○ 輸出	☐ 按原稿的TrimBox设置进行输出	
显示问号时点击右键将显示简易说明。		
保存为模板 使用模板	开始打印 应用(A) 重置(R) 取消(C)	确定(<u>O</u>)

使用模板、自定义

收藏夹	详细设置	项目列表	
展开收起	<u>a</u>	拼版设置 自定义	∨ 设置…
	_	模板名 ✓ 自动打印双面	选择 /
へ <mark>■</mark> 颜色 へ ⊒□ 画质 へ 合 输出		原稿方向 【2)目动识别 ~	
		────────────────────────────────────	

多张合—

收藏夹	详细设置	项目列表	
展开 收泊	起	邦版设置 多 张合 一	▶ 设置
へ ■ 纸张 へ ■ 排版		模板名	
へ 📑 颜色			
^ 〇 輸出		配置順子 二、 順序横向 ・ ・	
		🗹 缩放配置页	

小册子

收藏夹 详细设置	项目列表		
展开 收起 へ 珍 设置 ヘ 雪 知兆 ヘ 雪 施色 ヘ 画 颜色 ヘ 副 颜色		、 法律 2 4 5 7 5 7 5 7 6 4 2 2	
	分册张数 16 以分册为单位电子分页输出 骑马订余量(mm)	」 封页纸盘 使用作业设置 ∨ □ 介质名 ▼ 缩放配置页	置

装订方法

选择装订方法。选择小册子的打开方向。

分册

可选择不分册将所有纸张装订成一个小册子,或分成若干小册子。

【自动分册】将创建多个小册子,每册张数相等。

骑马订余量

输入对折时折页位置的装订余量。

封页纸盘

选择封页(第一张)纸张的纸盘。

缩放配置页

选中后,配置页结合纸张进行扩大或缩小。

当我们右键作业,选择"Job Director"进行拼版操作时,我们可以进行成品预览

ApeosPro C810 Series			开始打印	Ctrl+P							
可以打印			继续打印						ы /		
			105日1月	Citi+1					0		
			校样打印						6	-	
作业管理	① 作业记录		紫魚打印		мѕ	介质库	G, 2	罐打印机	∋ 加载作业	:	校准
作业筛选	正在	处理: 0个									前 🖃 稔 品
Ç	ŵ D	作业名	删除	Delete	太杰 打印	预计打印时间	大小	输出页数	格式 角	府者	模板
9作业 9	43		删除RIP数据								
近使用的作业			复制	Ctrl+D							
作业名	٩		属性	Ctrl+O							
	C2		更换文件夹								
#通用 43			Job Director		拼版	Ctrl+I					
			Pactor Imago Viewo	- CHI-P	排序	Ctrl+S					
			Raster mage viewei	Gui+R	创建合并作业	. Ctrl+B =					
	保留	2	換检 作业(語)は		编辑合并作业				⊳⊜	R 9 📼	道 🖻 🕸 🎛
		·密· 4个									
			传送作业				±/\\ ▽	按收开始时间	▽ 商稿页数	⊽ kar s	7 新有老 🗸
		90 EDUCAT	1 校准的确认打印		7_1_ARE 17 18	→→→ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	385,292 KB	2021/7/29 11:09:4	19 <u>2</u>	PDF	Administrator
	♥	106 30cm HS	保存解析用作业信息			待机	2,039,366 KB	2021/8/10 11:11:5	0 111	I PDF	Administrator
ND OR		96 TESTA: 114 TESTA:	pol			〇〇〇 行机 〇〇〇 行机	6,671 KB 6,671 KB	2021/8/9 16:44:50 2021/8/ <u>10 17:28:</u> 4	181	PDF	Administrator Administrator
		Ŧ					+	北区画面			>
	拼版画	面					4	非序画面			, ,
1	拼版画	面					4	非序画面			
10000000 100000000 100000000 1000000000	拼版画	<u>آ</u>			排序		t 	非序画面			,
ананананананананананананананананананан	拼版画		En E		排序			非序画面	[2 assi: 1		,
	· · · · · · · · · · · · · · · ·				排序			非序画面	12 мен. 1		。返回主
All Anno 2017 and anno 2017 anno 201	/ 拼版画				排序	in second second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Second Secon		非序画面		Se Xe NH	,返回主
	并版画 新闻				排序	and states of the states of th		非序画面		Sin Sin Nov	返回主
					排序	in antice in an a in an in an in an in an in an in an in an in an in an in an in an in an in an in an in an in an in an in an		非序画面 	2	Son Son Son	。 返回主
					排序	in and States States States States		非序画面 		Dist Dist Nort	返回主
					排序		ana ana ana ana ana ana ana ana ana ana	非序画面 			。 返回主
	→ 井田田 → → → → → → → → → → → → →			•	排序	HARMAN Att tau, M Para San, M	an an an an an an an an an an an an an a				返回主
	」。 対版画 ····································			•	排序			 第一回回回 第二 第二	12 1000 1 17 1 1 10 1 10 1 17 1 1 10 1 10	SR SR SR SR SR	返回主
	· 并版画 · · · ·				排序					SC S	返回主
					排序						返回主
					排序		*** *** *** *** *****			24 24 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	返回主
			です していた 返回主	Ē	排序						返回主
And	拼版画 ····································		でしている していたのです。 返回主		排序		す で の の の の の の の の の の の の の				返回主

返回列表



作业属性		
ID 8 Sample_ABC	2.pdf 所有者: User 页数: 27	
份数 1	— + (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210 x 297 mm) 纵向	
收藏夹 详细设置	项目列表	
展开收起		
へ 袋 役置		
^ 紙张		
	暗 -5-4-3-2-1012345 亮	
	配置文件简易设置	
	□ 浓度调节	
显示问号时点击右键将显示简易说明	л. Л.	
		78-240)
保存刃模做 使用模极	开始打印 应用(A) 重置(B) 取消(C)) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・

颜色模式

选择颜色模式。

亮度

可以用来调整输出图像整体的亮度。

图像

选择图像使用的调节曲线。

文字

选择文字使用的调节曲线。



作业属性		
una see ID 1 Sample_4 份数 1	ABC.pdf 所有者: Administrator 页数: 27 — + (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210 x 297 mm) 纵向	
收藏夹 详细设	置项目列表	
展开 收起	☑ 对CMYK图像进行颜色纠偏	CMYK的内嵌配置文件优先
	● 设备链接配置文件	
^ ■ 紙张	20210216-135758 选择	·····································
へ 🗄 排版	() 输入配置文件	
~ 📕 颜色		
СМҮК		
RGB	☑ 叠印部分的画质优先	□ 对黑点进行纠偏
RGB(照片)	专色与CMYK的重叠部分画质优先	
专色		
输出 mtr met/tet		
双色印刷伤具		
显示问号时点击右键将显示简易	说明.	
保存为模板 使用模板	开始打印	应用(A) 重音(R) 取消(C) 确定(O)

对CMYK图像进行颜色纠偏

选中该项时,将对色彩空间为CMYK的对象进行颜色纠偏。

设备链接配置文件

点击【选择】按钮,选择配置文件。

输入配置文件

点击【选择】按钮,选择配置文件。

叠印部分的画质优先

选中后,对CMYK色彩空间对象提高指定叠印部分的叠印再现性。



作业属性				
ID 8 Sample_ABC.pdf 份数 1 - +	所有者: User 1 (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210)	页数:27 x 297 mm) 纵向		
收藏夹 详细设置 项目	列表			
展开 收起 ▼ 対 ∧ ☆ 没置 縮	RGB图像进行颜色纠偏 入配置文件		RGB的内嵌配置文件优先	
 ∧ 目 纸账 ∧ 団 排版 	GB	▶ 选择	RGB輸出渲染方法(照片)	
- ~ 📕 颜色	RGB伽马纠偏		回感知	~
СМҮК	默认值	\sim	RGB输出渲染方法(照片以外)	
RGB			可感知	~
RGB(照片)			□ 对黑点进行纠编	
			用打印例的1990日现真色	
双色印刷仿真			□ RGB转换为CMYK源	
へ≡■画质				
▲ ○ 輸出				
显示问号时点击右键将显示简易说明。				
保存为模板 使用模板		开始打印 应用)(A) 重置(R) 取消(C) 确	定(Q)

对RGB图像进行颜色纠偏

选中该项时,将对色彩空间为RGB的对象进行颜色纠偏。

输入配置文件

选择应用于颜色纠偏的配置文件。

RGB输出渲染方法

选择【输出】>【输出配置文件】中设置的配置文件中使用的转换模式。

可感知

处理时保持彩色图像的整体平衡。

饱和度

处理时使彩色图像的再现颜色保持色相和饱和度的平衡。

• 相对比色

色域范围内可再现的颜色保持一致,因色域不同不可再现的颜色采用最接近的 颜色进行再现。

• 绝对比色

输入数据的白色与纸张的白色不会进行调整。虽然在准确再现特定颜色方面性能优异,但根据应用的配置文件的不同,即使是白色数据部分也可能带色打印

RGB (照片)

选中该项时,将按照设置的特性对打印页面内的照片图像进行自动纠偏。

可以根据文件内容选择照片的类型:标准/人物/风景/现场照片/室内照片。

可以对亮度,对比度,饱和度进行调整。

作业属性	
ID 8 Sample_AB	BC.pdf 所有者: User 页数: 27
份数 1	
────────────────────────────────────	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
展开 收起	照片画质纠编 ^
へ (党) 设置	否▼
へ 🗏 紙张	照片类型 - 売皮[-3 - +3]
へ 🗄 排版	
СМҮК	
RGB	
RGB(照斤)	弱 -3 -2 -1 0 1 2 3 强 修动应[1_+1]
シロション	
双色印刷仿真	☑ 自动调整白平衡 低 -3 -2 -1 0 1 2 3 高
へ 三回 画质	
^ 🗇 輸出	□ 天空色纠编
显示问号时点击右键将显示简易说	589. · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
保存为模板 使用模板	开始打印 应用(A) 重置(R) 取消(C) 确 定(Q)

● 肤色纠偏效果



天空纠偏效果





作业属性		
ID 8 Sample_ABC.p 份数 1	df 所有者: User 页数: 27 — + (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210 x 297 mm) 約	从向
收藏夹 详细设置	项目列表	
展开 收起 へ ② 设置 へ ③ 设置 へ ● 紙张 へ ● 紙歌 へ ● 無酸 CMYK RGB RGB(照片) - 50 輸出 双色印刷仿真 へ ● 輸出	 ✓ 专色纠偏 支色纠偏配置文件 使用标准配置文件 ✓ 塗 ◆色纠偏追染方法 相対比色 	 ○ 特CMYK颜色调整应用于专色 提示、特CMYK颜色调整应用于专色(为非选状态时、即使对CMYK图像进行以下调节,也不会影响专色的效果。 -1-完定调节] -1用户调节曲线]
显示问号时点击右键将显示简易说明。		
保存为模板 使用模板	开始打印	D 应用(A) 重置(R) 取消(C) 确定(Q)

专色纠偏

选中时,可使打印的颜色接近应用程序中使用的专色油墨。

未选中时,则以应用程序内置的颜色值进行打印。

专色未在服务器中注册时,将发生"专色未注册错误"。支持的专色为DIC、TOYO、PANTONE。

专色纠偏配置文件

选择纠偏专色的配置文件。

• 使用标准配置文件

使用Colotech+ Gloss Coated纸的配置文件。

• 使用输出配置文件

使用【输出】>【输出配置文件设置】中指定的配置文件。

• 指定配置文件

点击【选择】,选择配置文件。

专色纠偏渲染方法

为指定的【专色纠偏配置文件】选择转换模式,如可感知,饱和度,相对比色,绝对比色。



作业属性				
ID 8 Sample_A	NBC.pdf 所有者: User	页数: 27		
份数 1	— + (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210) x 297 mm) 纵向		
收藏夹 详细设	置 项目列表			
展开 收起	输出配置文件设置		提示:在CMYK工作流程中,	选择了设备链接配置文件时将不使用
へ (約) 设置	── 使用标准配置文件		制出配置又14。	
▲ ■ 紙账	配置文件名			
へ日推版				
✓ 📕 巅色				
СМУК				
RGB				
報道				
^ □ 輸出				
显示问号时点击右键将显示简易	说明.			
保存为模板 使用模板		开始打印	应用(A) 重置(R) 取消(C) 确定(Q)

输出配置文件设置

选择要使用的输出配置文件。

• 使用标准配置文件

选中时,将用Colotech+ Gloss Coated纸的配置文件。

• 配置文件名

点击【选择】,选择配置文件。



//11. C2 //-		_	
作业属性			
towaxe ID 1 Sample_ABC.pdf 份数 1 -	所有者: Administrator 页 - + (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210 x 297 mm	页数: 27 m) 纵向	
火 蔵夹 详细设置	项目列表		
展开 收起 へ ② 设置 へ ■ 紙紙 へ ■ 紙紙 へ ■ 雑色 へ ■ 論色 へ ■ 論出	打印机模式 1200dpi	 ✓ RGB灰色皆換为K ○ 亦应用于光棚数据及阴影 ✓ RGB黑色营换为K □ 亦应用于光栅数据及阴影 透明底混合色彩空间 ● 使用输出配置文件 (1-100) ● 使用原稿设置 	
显示问号时点击右键将显示简易说明。 保存为模板 使用模板	The second se	打印 应用(A) 重蛋(R) 取消(C) 确定(Q)	

打印机模式

选择RIP处理和打印时的分辨率(dpi)。提高分辨率后, RIP处理将需要更长时间。

启用复合叠印

选中时,将启用应用程序中设置的"叠印"设置。 总是挖空白色对象选中时,将挖空设置为叠印的白色对象。

启用K叠印

选中时,将忽略应用程序的叠印设置,对K进行叠印。

清晰度

选择清晰度的调节强度。

RGB灰色替换为K

选中时,将以K单色灰置换打印RGB的灰色。把RGB模式下创建的CMYK四色 灰替换为纯黑色干墨(C=M=Y=0%、K=*%)进行打印,能够将暗淡的四色灰转 换成明亮的灰色。

RGB黑色替换为K

选中时,将以K100%打印RGB的黑色。把RGB模式下创建的CMYK四色黑替换 为纯黑色干墨(C=M=Y=0%、K=100%)进行打印,能够将暗淡的四色黑转换成 明亮的黑色。



作业属性		
ID 8 Sample_ABC.pdf 份数 1	所有者: User 页数: 27 - + (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210 x 297 mm) 纵向	
收藏夹 详细设置	项目列表	
展开 敗起 へ 袋 设置 へ 目 紙紙	图像 填充与阴影 加闷方式 使用系统设置 200dot 、	~
へ 田 排版 へ <mark>■</mark> 颜色 ✓ Ⅲ 画质	校准 200dot 自动选择 → 文件名	
西原調整 打印机 高級设置 へ □ 給出	文字 ✓ 与图像设置相同 加网方式 □ 2004=1	
	200dat マ 校准 自动选择 マ 文件名 ·	Ţ
显示问号时点击右键将显示简易说明。		
保存为模板 使用模板	开始打印 应用(A) 重置(R) 取消(C) 3	确定(<u>Q</u>)

图像

加网方式:选择图像的输出网屏。

校准: 自动选择(使用在校准管理画面的[校准]选项卡中分配至纸盘或介质的校准文件)/标准(使用校准标准文件)/指定文件。

文字

与图像设置相同:选中时,图像和文件的[原稿类型]、[校准]使用相同设置。 加网方式:选择文字的输出网屏。

校准: 自动选择(使用在校准管理画面的[校准]选项卡中分配至纸盘或介质的校准文件)/标准(使用校准标准文件)/指定文件。

填充与阴影

选择填充与阴影的处理方法。可以选择使用系统设置/作为图像处理/作为文 字处理

设置加网方式:选择填充与阴影的输出网屏。



作业病性 「 「 「 所有者: User 页数: 27				
ID 8 Sample_ABC pdf 所希: User 页数 27	作业属性			□×
改選夫 详細分置 项目列表	ID 8 Sample_ABC.pdf 份数 1 - +	所有者: User 页数: 27 (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210 x 297 mm) 纵r	ற	
展开 販売 ● (1) 「 ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1) ● (1)	收藏夹 详细设置 项目	列表		
	 展开 收起 ※ 设置 ▲ 会 设置 ▲ 目 紙紙 ▲ 目 紙紙 ▲ 目 紙版 ▲ 画 颜色 ● 前出 ● 前出 	量调节 調反白文字/细化文字 1 2 3 4 强) 仅应用于黑色文字 〕 应用于黑色文字和彩色文字 用Image Enhancement 調Edge Enhancement	 ■质 标准 加强光泽 	~
	显示问号时点击右键将显示简易说明。 保存为模板 使用模板	开始打印。	应用(A) 重置(R) 取消(C)	确定(<u>O</u>)

干墨总量调节

选择阴影部分的干墨量。

强调反白文字/细化文字

选中时,可通过调节反白文字边缘的干墨量,减少流向反白部分的干墨。防止K100%的文字或线条图像过粗。在勾选时,选择反白文字的 强调等级与适用对象。

启用Image Enhancement

选中时,K100%的文字和图像的边缘将打印得更为平滑。

启用Edge Enhancement

选中时,边缘将打印得更为平滑。

画质

选择图像分辨率的限制值。 [标准]:图像分辨率为600 dpi以下; [高画质]: 图像分辨率为1200 dpi以下。

增强光泽

选中后,以高光泽模式打印。

画质__对边缘浓度进行纠偏

在画质-高级属性中点选边缘浓度纠偏

作业属性				
ID 8 Sample_ABC.pdf 份数 1	所有者: User — + (1-9999) 原稿尺寸: A4 (216	页数: 27 0 x 297 mm) 纵向		
收藏夹 详细设置	项目列表			
展开 收起	合并颜色分版 自动	~	□ 颜色苔换	▲择… //
~	专色透明度 透明	~	陷印处理 否	~
			设置文件	
画质调整 打印机 查 想设案	283 日 2 3 4 强		 使用设置文件 应用程序设置优先 	
	□ 新变纠偏 仅应用于新变		细线调整 使用应用程序设置	~
			zytEPS(JPEG压缩)进行彩色输出 维线最小值(pt)	Ĵ
显示问号时点击右键将显示简易说明。				
保存为模板 使用模板		开始打印 应	ル用(<u>A</u>) 重置(<u>R</u>) 取消(<u>C</u>)	确定(<u>Q</u>)

图像中浓度差较大的边界易发生静电复印技术其特有的浓度变化。 选中该项时,将以数字图像处理的方式进行纠偏。





作业属性		
ID 8 Sample_ABC.p	pdf 所有者: User 页数: 27	
份数 1	+ (1-9999) 原稿尺寸: A4 (210 x 297 mm) 纵向	
收藏夫 详细设置	项目列表	
展开 收起	201 22 技份排序 推出位置 (非出位置)	
へ 約 役置	排出方法 自动选择 自动选择	~
	计型 正面朝下 > 分割记录	
▲ ● 加藤	旋转180度 百万百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百	\sim
	百 マ 样本編出	
^ 🗇 輸出	□ 图像左右(鏡像)翻转	~
	雪 电子分页输出	
	否 ∨	
显示问号时点击右键将显示简易说明。	•	
保存为模板 使用模板	开始打印 应用(A) 重置(R) 取消(C)	确定(Q)

按份排序

选中后,同一个文件打印多份时将按份打印。

排出方法

正面朝下:将首页的打印面朝下,保持页面顺序,从首页开始排出。 正面朝上:将首页的打印面朝上,保持页面顺序,从末页开始排出。 正面朝下-逆序:将首页的打印面朝下,从末页开始排出。不保持页面顺序。 正面朝上-逆序:将首页的打印面朝上,从首页开始排出。不保持页面顺序。

旋转180度

图像左右(镜像)翻转

电子分页输出

选择错开排出纸张的方法

排出位置

选择打印后纸张的排出位置。

样本输出

选择样本的打印方法。根据设置的不同,将打印样本用以确认,而非本来 的打印。
模板管理

可以将已设置的作业属性创建为作业模板,并进行管理。作业模板 在分配至逻辑打印机并导入作业时,会被分配至作业。从工具栏菜 单选择[输入网关]->[作业模板]。

	→ 加報作业	⑦ 作业记录	III 拼版模板	₽ смs	:	交 律	… 愆 品
逻辑打印机	作业模板						
作业模板:9个				> 资源属性	ŧ		
╋┙╗┲	€ C		査询 Q	名称			
名称	打印机	注释					
20210108-130235				三 注释 			
20210108-130435							
20210108-131754							
20210108-131843				优先设置	设置项目	内容	
template_default		default(te	mplate_default)				
template_drag&drop		default(te	mplate_drag&drop)				
template_hold	lpr_hold	default(te	mplate_hold)				
template_print	lpr_print; Drop_001	; Mail_001 default(te	mplate_print)				
template_rip	lpr_rip	default(te	mplate_rip)				

∕∕ (编辑)

与新建一样编辑所选作业模板。

面 (删除)

删除所选作业模板。

无法删除默认配备的模板。

급 (复制)

复制所选作业模板。

🔁 (保存)

将所选作业模板保存到指定位置。

) (导入)

导入作业模板。

(刷新列表)

将列表刷新至最新状态。

作业模板

1.点击 🕂 (新建)

2. 根据需要,编辑[模板名],输入[注释]。

	模板-新	建								
	模板名	2021	0108-14	45509						
	注释									
[∥编辑	作业属	性							
	分配此模	板的邊	2辑打印]机						
	名称		类型		注释	分配				
	lpr_prin	nt	TCP/II	P(LPD)						
	lpr_hok	d	TCP/II	P(LPD)						
	lpr_rip		TCP/I	P(LPD)						
	Drop_0	01	Drop l	Jtility Server						
-	Mail_0	01	Mail(sı	mtp/pop)						
-										
								取消(<u>C</u>)		确定(<u>0</u>)
3.	点击[编辑	作业	属性]。						
4.	设置们	上市	属性的	內各项目,	注意,	点击	<mark>ه</mark> ,	功能才会	È. 开f	3,点击[
硧	定]。		① [模 优	板优先]图标 先应用作业属	为[开启]将 【性模板的	状态时,将 约设置。	家略	客户端的设计	置,	日本 → ○ → ○ → ○ → ○ → ○ → ○ → ○ → ○ → ○ →

保存为模板

任何作业设置都可以保存为模板以便今后使用。输入模板名,点击 [确定]。

作业属性			$\Box \times$
aww.xx ID 8 Samp 份数	ple_ABC pdf 37 - + (1-4	所有者: User 页数: 27 -9999) 原稿尺寸: A4 (210 x 297 mm) 纵向	
收藏夹	细设置 项目列表		錢
双面 供紙方法 原稿页面范围 颜色模式 拼版设置 打钉 打孔 打孔 折页 RIP类型		保存为模板	
显示问号时点击右键将显示		e A land	
保存为模板 使用楼	转板	开始打印 应用(A) 重置(R) 取消(C) 确定(2)

使用模板

在显示的对话框中选择模板和使用对象,点击[确定]后,加载已设 置的模板。



校准是指校正显示器、彩色打印机等色彩再现变化,始终得到稳定 的再现的功能。

即使是相同显示器,色彩再现性有时也因个体差而异。同时,色彩 再现有时也因安装环境和老化而发生变化,彩色打印机也与显示器 同样,色彩再现发生变化,输出结果有时与预期有出入。

在这种色彩再现发生变化的状态下,即使进行颜色匹配处理,也得 不到正确的色彩再现。

作为颜色匹配的前处理,每台显示器、彩色打印机的设备,需要通过校准来对颜色进行纠偏.



校准

打印机因使用环境和打印张数等,打印的颜色发生变化。打印机也具有纠正变化的功能,而Print Server能够进行更高精度的校准。创建的校准文件,分配至任意纸盘和任意作业中。

Calibration 105 Chart

进行单色校准时使用的图表。

CMYK分别成21等分等间隔排列,灰色在CMY下成13块等间隔排列。



Calibration 252 Chart

使用分光光度仪进行3D校准时使用的图表。是能够进行多级颜色纠偏的,比单色校准更高精度的校准方法。



1.在校准管理画面,点击 + 新建)。



点击选择校准的读取装置,
如分光光度仪、扫描仪。此处
我们选择分光光度仪为例。

选择测色装置						
请选择执行校准的装置。						
分光光度仪	扫描仪					
	取消(<u>C</u>)					

连接测色器

将分光光度仪连接到打印服务器的背面或正面的USB连接器。



注意:

- 出厂时,在分光光度仪下侧的滑动速度传感器上贴有封条。请撕开该 封条后再进行测色。
- 用于调整分光光度仪的白色板和分光光度仪,是1 对1 的组合。请务 必使用该分光光度仪配套的白色板进行测色。
- 进行测色时,请在平坦的地方进行,以免测色的图表与分光光度仪之间 有光进入。

3.在步骤1中:设置各项目后,点击

【下一步】。

校准目标: SilkCoated 140 (M2)

、GlossCoated 120 (M2):是涂层 纸用的校准目标。

Colotech 90 (M2):是无涂层纸用的校准目标。

纸盘:请在所选的纸盘中装入校准对 象纸张。

校准-新建			
步骤1			
设置校准条件			
请设置校准条件,然后执行[步骤2]。 读取装置			
i1 Pro3(M2)/i1 Pro2(M2)	\sim		
加网方式			
200dot	\sim		
校准方法			
单色	\sim		
校准目标			
Coated(M2)			选择
纸盘			
纸盘1: A4 (210 x 297 mm) SEF, 非	≡涂布纸, 白色, 83-90 g/m2		\sim
北 骤1	<u> </u>	步骤 3	
	2	3	下一步
			取消(<u>C</u>)

4.在步骤2中,选择[份数]和[排出位置],点击[打印]。点击【下一步】。

注意:

• 建议打印的份数在默认的份 数以上,以使打印稳定。

•最后请确认打印的校准图表的各色标无污点和色斑。如有 污点等,请再次打印。

校准-新建		
<u> -</u>		
少3乘2		
打印校准表		
请设置份数,然后点击[打印	.] .	
份数		
5	— + (1-99, 默认: 5)	
自动选择	\sim	
		47.00
		카비
步骤1	步骤2	步骤3
<	2	3 下一步
		取消(C)

5.步骤3中,选择测色方法,点 击【使用测色应用程序】,点 击【开始】。



6. 确认测色条件,点击【开始测色】。

(1)进行i1Pro 3或i1Pro 2的校准。

- 打开配套白色板的保护盖,在白色板上装i1Pro 3或i1Pro 2。
- 按下测色按键。出现结束信息后,校准结束。



注意:用于调整分光光度仪的白色板和分光光度仪,是1对1的组合。

(2)请根据信息,对图表进行测色。

• 在垫板的中心放置校准图表,再在上面放置标尺。

注意:在图表下铺尺寸与图表相同的白纸5张以上进行测色,以防止测色时 透色。

- 移动标尺,使其对准第1列的青色色标的虚线。
- 在标尺上设置i1Pro 3,将i1Pro 3移动至左边虚线位置。





测色前,LED的两侧呈白色闪烁。

• 按下测色按键, 白色闪烁熄灭后, 手指不离开按键从左到右移 i1Pro 3。移动至最右边后, 手指从按键上离开。



如果测色成功,LED显示 绿色闪烁2次。

- 依次测其他颜色。
- (3)点击【开始测色】。



如果测色失败, LED显示红 色闪烁2次。 需按照对话框的上部显示的 信息,从左边重新开始进行 测色。

7. 完成后,查看校色结果。

注:若蓝线(校色生成的新曲线)没有大波浪,新曲线和默认曲线相差不是 很大,我们一般认为此次校色成功,可以保存,即点击【保存和分配】。 若新曲线和默认曲线相差很大,则可以点击【确认】,再次重复校准, 直至满意。



8. 根据需要,输入【校准文件名】和【注释】,点击【保存】。

保存和分配校准文件						
校准条件						
连接打印机: Apeos Series ^ 读取装置: i1 Pro3(M2)/i1 Pro2(M2) 加网方式: 200dot 校准方法: 3D 纸盘/介质: 纸盘1/无						
校准日标: Coated(M2)			~			
请输入又件名及注释后R	录击[保存]。					
校准文件名 202101	14-121254					
注释						
✓ 分配至所选纸盘/	介质					
返回		取消(<u>C</u>)	保存			

根据需求,可将校准的文件分配给指定纸盘。

校准目标					3 A3 (297 x 420 mm) 非涂布纸 白色 83-90
校准:1个					
査询 へ					5
		纸盘	纸张	介质 个	和4 (210 x 297 mm) 非涂布纸 白色 83-90
名称 ♀ 纸张美型 ♀ 加网方式 ♀ 执行时间 ♀ 20210113-162337 非涂布纸 200dot 2021/01/13 16:25:29		纸盘1	A4 (210 x 297 mm) SEF 非涂布纸 白色 83-90 g/m2		6 Letter (8.5 x 11") SEE
		纸盘2	A4 (210 x 297 mm) LEF 非涂布纸 白色 83-90 g/m2		非涂布纸 白色 83-90
		纸盘3	A3 (297 x 420 mm) SEF 非涂布纸 白色 83-90 g/m2		7 A4 (210 x 297 mm) 非涂布纸 白色 83-90
	∞ 全纸盘 ∞ 分配	手送紙盘	A4 (210 x 297 mm) SEF 非涂布纸 白色 83-90 g/m2		T1 A4 (210 x 297 mm)
		纸盘6	Letter (8.5 x 11") SEF 非涂布纸 白色 83-90 g/m2	、~	Toper

Step 1.

分别选择分配的校准文件和纸盘(可选择多个),点击【分配】。点击【全纸盘分配】后,选择的校准文件将分配至全部纸盘。

Step 2.

点击【是】。



本文件包含由Xerox Corporation许可的Fuji Xerox产品。 产品的经销商是FUJIFILM Business Innovation Corp.。